

Via internetconsultatie
Ministerie van Economische Zaken
Postbus 20401
2500 EK Den Haag



datum	14 juli 2015	contactpersoon	Lars Huigen
onderwerp	Reactie op internetconsultatie MR Gaskwaliteit	telefoon	06 - 5499 3491
		e-mail	lars.huigen@attero.nl

Geachte heer Kenessey de Kenese,

Graag maakt Attero, als een van de grootste groen gasproducenten van Nederland, gebruik van de mogelijkheid te reageren op de voorgestelde wijzigingen van de MR Gaskwaliteit.

Bestendige regelgeving

Om de productie van groen gas te vergroten en de invoeding ervan structureel mogelijk te maken, is het van essentieel en van maatschappelijk belang dat de eisen aan de gaskwaliteit voor langere tijd onveranderd blijven. Attero hoopt dan ook dat er in de nabije toekomst geen wijzigingen plaatsvinden van deze MR.

Calorische waarde

In de voorliggende herziening van de MR gassamenstelling (bijlage II invoeding op G-gasnet) die nu ter consultatie ligt, staat dat de calorische waarde (CW) van gas dat wordt ingevoerd op een regionaal gasnet, maximaal 1,5 procent onder de calorische waarde mag liggen van de CW in dat betreffende gasnet. De CW van het betreffende gasnetvlak wordt bepaald door de calorische waarde van het gas dat Gasunie (GTS) op het GOS in het betreffende gasnet aanlevert. De eis die gesteld wordt aan de calorische waarde is een financiële eis en heeft niets te maken met de veiligheid van het groen gas.

Deze eis aan de calorische waarde van groen gas heeft voor ons onoverkomelijke bezwaren. De calorische waarde van het aardgas stijgt door de toenemende import van H-gas uit onder meer Rusland en de toenemende aanvoer vanuit andere gasvelden dan Slochteren. Om de urgentie aan te geven: in het gasnet van Groningen is de CW van 2013 (35,02 MJ/nm³) met 0,3 gestegen naar 35,32 MJ/nm³ in 2014.

Deze CW-eis maakt het chemisch-fysisch onmogelijk om op basis van biogas groen gas te produceren dat zowel aan de Wobbe, vlamstabiliteit, als aan de calorische waarde voldoet. De redenen daarvoor zijn als volgt:

1. De verlangde hogere calorische waarde in groen gas wordt bereikt door een hogere methaanconcentratie in het groen gas.
2. De hogere methaanconcentratie verhoogt de vlamsnelheid van het gas. Dit verhoogt de Wobbe-index. De Wobbe-index wordt gebruikt om de veilige vlamsnelheid vast te stellen.
3. De vlamstabiliteitseis wordt niet meer gehaald, omdat de methaanconcentratie te hoog is. Gevolg is dat groen gas niet aan de specificaties in de MR voldoet en zal moeten worden afgefakkeld.
4. Om veilig gas te produceren dat binnen de Wobbe-index past wordt er vervolgens minder CO₂ verwijderd om de Wobbe-index te drukken, waardoor het gas weer niet aan de CW voldoet.

Tot op heden wordt in Nederland daarom alle gasvoorziening gestuurd op Wobbe uit oogpunt van veiligheid. De CW wordt achteraf vastgesteld voor afrekeningen. Deze eis hoort naar onze mening dan ook niet thuis in de MR, maar moet administratief worden afgehandeld.

Wobbe/CO₂

De getrapte Wobbe-index wordt in deze MR vervangen door de Wobbe-index in combinatie met de vlamstabiliteitseis (Levinsky-formule). Het nadeel is dat deze Levinsky-formule bij een laag CO₂ gehalte en rondom het grenspunt van 6 procent CO₂ leidt tot een enorme reductie van de Wobbeband en dus de invoedruimte. Attero stelt daarom voor om bij een CO₂-gehalte onder de 6 procent de Wobbeband ongewijzigd te laten (43,46 - 44,41 MJ/m³) en voor CO₂-gehalte tussen 6 en 10,3 procent de Wobbeband te laten bepalen door de Levinsky-formule.

In bijlage 2, voetnoot 1 scheidt de opmerking "...ten minste 50 procent van de tijd boven de ondergrens..." in relatie met onderschrijdingen van maximaal 200 en 10 uur per jaar verwarring. Het is niet duidelijk wat de achterliggende gedachte van deze passage is; de onderschrijdingen zijn immers al beperkt door hier een maximum aan te koppelen van 200 en 10 uur per jaar. Wat gebeurt er als het maximaal aantal uren van de onderschrijdingen wordt overschreden? Mag er dan niet worden ingevoed tot 1 januari van het komende jaar? Verder is de extra aanscherping van 1 uur per respectievelijk 12 uren en 5 dagen niet werkbaar en niet nodig. De maximale eisen van respectievelijk 200 en 10 uur per jaar borgen immers dat onderschrijdingen niet structureel worden, maar incidenten blijven. Het is wenselijk dat de waarden van de Wobbe-index op basis van een voortschrijdend uurgemiddelde worden berekend.

In bijlage 2, voetnoot 2 wordt gesproken over overschrijdingen op uurbasis. Wordt hier bedoeld: op basis van voortschrijdend uurgemiddelde waarden? Kan deze eis concreter worden geformuleerd zodat dit eenvoudig in de procesbesturing/controle kan worden geïmplementeerd? Het toestaan van overschrijding is overigens een verbetering maar in de praktijk slechts marginaal als de calorische waarde omhoog moet. Het is niet praktisch dat afwijkingen van de Wobbeband op verschillende wijzen worden gereguleerd. Attero pleit voor harmonisatie van de regulering van onderschrijdingen en overschrijdingen van de Wobbe-index.

In bijlage 2, voetnoot 5 wordt via de Levinsky-formule de vlamstabiliteit getoetst. Het is wenselijk dat deze wordt berekend op basis van voortschrijdend uurgemiddelde waarden. Wat gebeurt er als niet aan de eis wordt voldaan? Mag er dan niet ingevoed worden tot de waarde weer voldoet?

Dauwpunt

Attero stelt wat betreft dauwpunt, ook lagere drukken mee te nemen in de eisen van bijlage 2. Invoedingen die plaatsvinden op een lagere druk zoals 1 bar, 120mbar of 30mbar dienen ook te voldoen aan de -32 °C eis die wordt gesteld bij 8 bar. Het is onnodig groen gas op 1 bar te drogen naar -50 °C (het equivalent van -32 °C bij 8 bar).

Siliciumgehalte

Attero constateert dat wederom de norm sterk wordt aangescherpt. De gestelde eis kan niet gecontroleerd worden omdat bestaande analyseapparatuur hiertoe kennelijk niet in staat is. De verschillen tussen twee laboratoria, die beide hetzelfde gas analyseren, zijn groter dan 0,1 mg Si/nm³ waardoor dit op nu niet betrouwbaar gemeten kan worden.

Conclusie

Attero is ervan overtuigd dat het ministerie van EZ rekening houdt met de duurzame ambities van alle partijen, door de productie van groen gas niet onnodig duur te maken door het stellen van overbodige strikte gaskwaliteitseisen.

Met vriendelijke groet,

Lars Huigen
Technoloog